

## Ficha Técnica

# POSTES DE PINO



Postes de madera de pino silvestre (*Pinus sylvestris*) y pino laricio (*Pinus nigra*) de procedencia europea. Estas variedades de pino generan una madera de gran densidad por su lento crecimiento.

La madera recibe un **tratamiento de sales hidrosolubles en autoclave vacío-presión**. La madera seca (con una humedad inferior al 28%) se introduce en el autoclave, que es un cilindro metálico cerrado donde se van a producir los cambios de presión y la inyección de los productos. En primer lugar, se aplica un vacío inicial para extraer el aire que haya en la estructura de la madera. Después se inyectan las sales hidrosolubles a alta presión para obtener mayor absorción.

Este proceso evita la pudrición prematura de la madera y por tanto aumenta la vida útil del tutor a la intemperie.

La impregnación se lleva a cabo por el método de presión-vacío en dos variantes:

1. **Impregnación por presión y vacío**, preparación de sal. Wolmanit CX-8 en clase IV.

La empresa productora dispone de todos los certificados de producción pertinentes.

Los postes se fabrican con un extremo en punta de 4 caras\*

\*Bajo pedido podríamos servir las estacas sin punta.



Las alturas disponibles son:

1 m   1,2 m   1,5 m   1,7 m   1,8 m   2 m   2,4 m   2,5 m   3 m

Los diámetros disponibles son:

2,5 cm   3 cm   4 cm   5 cm   6 cm   7 cm   8 cm   10 cm   12 cm